

etna FRANCE

Vous rendre la vie plus agréable.

L'EXPERTISE

monte-charge

LE SUR MESURE POUR TOUS LES MÉTIERS



BVCen 6053632
Basse-Normandie

FABRICATION FAPEL

**Monte-charges accompagnés
et non accompagnés jusqu'à 2500 Kg**

ETNA FRANCE

Qu'ils servent à transporter des paires de lunettes dans les magasins d'optique ou des fûts de boissons dans les bars, en passant par les monte-plats des restaurants ou les palettes d'entrepôts, les monte-charges sont partout dans notre société.

Référence historique du monte-charge à destination des professionnels avec la marque Fapel, depuis plus de 30 ans Etna France est le spécialiste pour tous les métiers, pour toutes les charges.

Nous avons ainsi développé une expertise et un savoir-faire uniques, qui nous permettent aujourd'hui de répondre à l'ensemble de vos besoins, quel que soit le poids de votre charge, de quelques grammes jusqu'à 2,5 tonnes.



« MONTE-CHARGES STANDARDS OU SUR-MESURE »

NOS VALEURS :

- Être à l'écoute de nos clients
- Conseiller un appareil adapté aux besoins des utilisateurs
- Assurer un service global de qualité

Ce respect du client fait partie intégrante de notre démarche qualité. À ce titre, Etna France est certifiée ISO 9001. Cette démarche ISO a été initiée en 1999.

ISO 9001:2015

BUREAU VERITAS
Certification



FABRICANT FRANÇAIS

Etna France bénéficie d'une expertise tant sur le plan pratique que normatif. Notre expérience acquise dans la conception de solutions complexes en environnement difficile nous a permis de nous constituer un savoir-faire industriel unique.

Nous mettons en œuvre nos compétences à chaque étape : conception, fabrication, installation, maintenance.

Etna France propose aussi bien des produits standards destinés aux PME (restaurateurs, hôtels...) que sur-mesure destinés à des grands comptes (banques, industries...). Son réseau commercial et technique couvre toute la France apportant un véritable service de proximité.



NOS FORCES :

- Etna France : spécialiste français de l'accessibilité des bâtiments publics et privés
- + de 30 années d'expérience dans l'équipement des bâtiments publics et professionnels
- Nos monte-charges sont labellisés Origine France Garantie
- Une production en France qui permet une réactivité optimale
- 1 usine en Normandie (La Chapelle Gauthier-27)
- Bureau d'études, de Recherche et de Développement pour une grande capacité d'innovation
- Tous nos appareils sont garantis 2 ans
- Tous types de solutions : standards ou sur-mesure en fonction des exigences du client
- Solutions clefs en main : de l'analyse du besoin jusqu'à l'installation (conseil, analyse normative, conception, installation, maintenance...)
- Un réseau commercial partout en France
- Pose et maintenance partout en France
- Un process "pièces-détachées" réactif pour un S.A.V. rapide
- Les matériaux que nous utilisons assurent qualité et longévité à nos appareils
- Maîtrise de l'environnement normatif et législatif



POINT RÉGLEMENTAIRE

Mise en sécurité
de votre monte-charge
suivant le décret 2008-1325

- Mise en sécurité des monte-charge et élévateurs suivant le décret 2008-1325 en vigueur depuis le 17/12/2010
- Vérification périodique de bon fonctionnement et de conservation

Ces contrôles et travaux de mise en conformité sont obligatoires pour tous les propriétaires de monte-charge et équipements installés sur les lieux de travail pour les utilisateurs et intervenants extérieurs.

DES SOLUTIONS ADAPTÉES À CHAQUE BESOIN

Les besoins des utilisateurs, les configurations des bâtiments, les métiers sont différents.

Etna France sait trouver les solutions adaptées à chaque cas de figure. À l’écoute de ses clients, elle mène une démarche d’innovation permanente : pylône, portes à 2 vantaux pour limiter l’empiètement, nouveaux produits... Elle s’appuie en cela sur les capacités de conception et de développement de son bureau d’étude.

DES ÉQUIPEMENTS DE QUALITÉ ÉTUDIÉS POUR LE CONFORT ET LA SÉCURITÉ

Nos appareils sont conçus dans un esprit d’efficacité et de simplicité, en privilégiant la qualité, la robustesse et la sécurité. Cette approche est essentielle puisque nos produits sont destinés à des particuliers ou des professionnels qui utilisent quotidiennement leur appareil.

Nous nous appuyons en cela sur les capacités de conception de notre bureau de recherche et développement.

Nos monte-charge respectent les réglementations en vigueur et sont marqués CE.

UNE GAMME COMPLÈTE DE MONTE-CHARGES

- Nos monte-charge peuvent transporter toutes sortes de charges de quelques grammes jusqu’à 2500 kg.
- Vous devez d’abord déterminer le type de charge que vous voulez porter, son poids, son volume... Pour cela, reportez vous au tableau ci-dessous.
- Faites confiance à nos technico-commerciaux pour vous conseiller et vous proposer la solution la mieux adaptée à votre besoin.

	MONTE-PLATS FAPEL	MONTE-FÛTS FAPEL À TRAPPE EMBARQUÉE OU 2 VANTAUX	MONTE-CHARIOTS FAPEL	OPTIMA 300, 300A 400, 400A	OPTIMA 500,500A 800	H1000	EGV
TYPE DE CHARGE	plats, livres, bouteilles, paquets, linge, courrier, bijoux, dossiers...	fûts de boissons, poubelles, caisses, casiers de bouteilles...	chariots, palettes, sacs, sacs à viandes, sacs postaux, caisses, poubelles,...	tous produits et toute charge			
POIDS À TRANSPORTER	max 100 kg*	max 300 kg*	max 300 kg*	max 400 kg*	max 800 kg*	max 1000 kg*	max 2 500 kg*
DIMENSIONS DE CABINE (en mm)	L max 610 P max 660	L max 900 P max 900	L max 1000 P max 1000 H max 1200	Optima 300 L 900 x P 900 Optima 400 L 900 x P 1400	Optima 500 L 1200 x P 1400 Optima 800 L 1200 x P 2000	L 1400 x P 1800	L max 2 000 P max 2 500
TYPE DE MONTE- CHARGE	monte-charge non accessible			monte-charge accompagné ou non		monte-charge accessible	
	La 81-3 est la norme de référence pour les MC inaccessibles (Ht <1,20) : Nos MC inaccessibles sont : Monte-plats, Monte-Fûts & monte-chariots			>La 81-31 est la norme de référence pour les MC accessibles (Ht >1,20) Nos MC accessibles sont : Optima 300, 400 et 500, 800, H1000, EGV Nos MC accessibles & accompagnés sont : Optima 300A, 400A et 500A			

*Au-delà sur étude

LES DIFFÉRENTS TYPES DE SERVICES

SIMPLE ACCÈS	DOUBLE ACCÈS	TRIPLE ACCÈS	ACCÈS EN ANGLE DROIT ET À GAUCHE



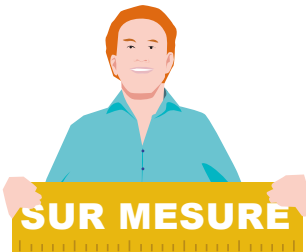
POUR LES ARCHITECTES ET LES MAÎTRES D’ŒUVRES

Les contraintes d’installation sont aussi variables que les sites : pour les bâtiments existants ou pour des constructions neuves, les monte-charge Etna France sont étudiés pour s’adapter à toutes les situations : cuvettes, réservations, accès... autant de paramètres modulables.

POUR LES REVENDEURS ET LES INSTALLATEURS

Prémontés en atelier et installés le plus souvent dans un pylône autoporteur, nos appareils présentent plusieurs avantages :

- Des travaux de maçonnerie limités
- Une autonomie d’intervention
- Une installation rapide
- Un calfeutrement simplifié
- Le pré-câblage électrique intégral garantit une mise en service immédiate





MONTE PLATS FAPEL

Monte-charge non accompagné

L'économie de place, mais surtout de temps, obtenue avec nos monte-plats est appréciée plus particulièrement là où des charges doivent passer rapidement d'un étage à l'autre.

Il existe également des versions adaptées pour chaque genre de commerce : monte-plaques pour les boulangeries-pâtisseries, dont le fournil est le plus souvent en sous-sol, monte-dossiers pour les bureaux, les banques, les administrations...

Des modèles en acier inoxydable sont fabriqués spécialement pour travailler en milieu humide et corrosif, comme c'est le cas dans les poissonneries, charcuteries-salaisons. L'acier inoxydable est aussi une exigence pour les laboratoires, hôpitaux et cliniques.

- Charge Utile : 60 kg
- Dimensions de cabine en mm :

LARGEUR STANDARD (MM)				
CABINE	510	610	510	610
PROFONDEUR STANDARD (MM)				
CABINE	560	560	660	660



DE SÉRIE :

- Fabrication dans notre usine en Normandie
- Finition Inox 4016
- 1 Étagère
- Alimentation 380V Triphasée
- Simple service et service opposé
- Machinerie basse
- Structure porteuse galvanisée
- Portillon Non pare-flamme
- Installation rapide : 1 à 2 jours

EN OPTION :

- Portillon cabine inox 4016
- Alimentation 230 V mono
- Portillon palier inox PF
- Trappe machinerie PF
- Machinerie Haute
- Finition inox 304 et finition inox 316
- Charge utile 100 kg
- Service équerre
- Parachute
- Étagère supplémentaire



BVC 605 6312
Basse-Normandie



MONTE-CHARIOTS FAPEL

Monte-charge non accompagné

Les monte-chariots permettent de transporter des charges lourdes sur un plan vertical. Ils sont utilisés dans les magasins, les usines, les restaurants, les collectivités...

Ils prennent les charges généralement déjà stockées sur des chariots mais peuvent aussi bien prendre des cartons, des sacs, des paniers...

- Charge max : 300 kg
- Dimensions de cabine en mm :
 - mini L 500 x P 500
 - maxi L 1 000 x P 1 000
 - hauteur maxi 1 200



LES AVANTAGES

- Fabrication dans notre usine en Normandie
- Matériau facile à nettoyer, pour une bonne hygiène en environnement alimentaire, hospitalier ... : inox alimentaire
- Installation rapide : 1 à 2 jours
- Tout type de service : simple, passant (double) ou en angle
- Machinerie Haute
- Pylône non habillé
- Sécurité et confort de l'utilisateur



BV Cert. 6053632
Basse-Normandie



MONTE-FÛTS FAPEL

À TRAPPE EMBARQUÉE OU 2 VANTAUX

Monte-charge non accompagné

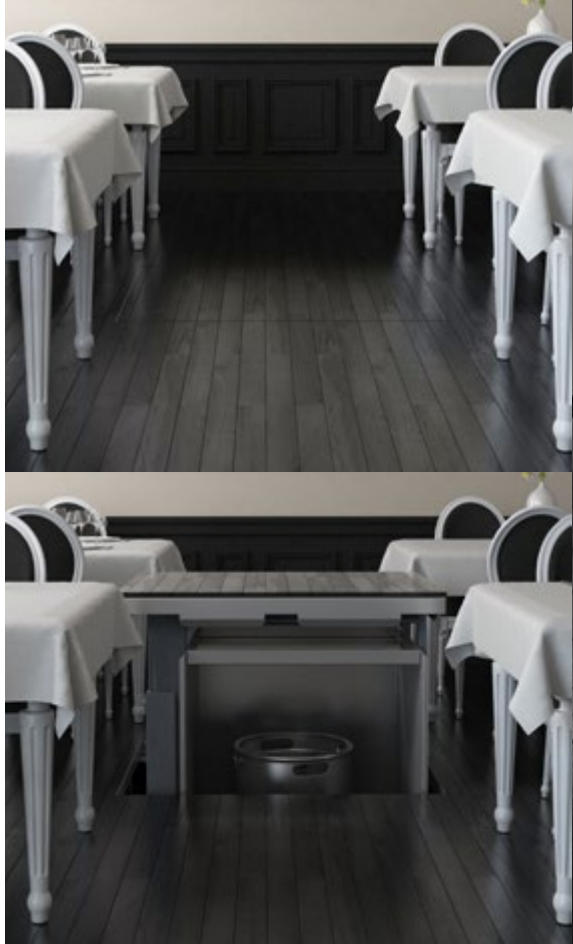
Issu de la tradition pour la manutention des fûts de bière, le monte-fûts à trappe connaît un grand succès dans les bars, restaurants et tabacs.

Il peut également transporter des palettes, des casiers de bouteilles, des cartons, des poubelles ...

Il laisse libre le niveau supérieur après utilisation, grâce à un système de trappe.

Notre monte-charge peut être équipé d'une trappe dotée d'un dispositif d'évacuation des eaux de pluie si, par exemple, le niveau supérieur est de plain-pied avec la rue. (en option)

- Charge max : 300 kg
- Dimensions de cabine en mm :
 - mini L 500 x P 500
 - maxi L 1 000 x P 1 000
 - hauteur maxi 1 200



LES AVANTAGES

- Fabrication dans notre usine en Normandie
- Service simple, passant (double) ou en angle
- Installation rapide : de 1 à 2 jours
- Lorsque l'appareil est au niveau bas, il laisse libre le niveau supérieur
- Sécurité et confort de l'utilisateur
- Hauteur de fosse réduite à 150 mm minimum (version hydraulique)
- Hauteur de fosse à 600 mm (version à câbles)



BV Cert. 6053632
Basse-Normandie



OPTIMA

Monte-charge non accompagné ou accompagné

Notre connaissance des usages propres à chaque activité nous a permis de définir un ensemble d'appareils aux dimensions les plus adaptées.

La gamme OPTIMA répond à l'ensemble des besoins des clients : en fonction de l'activité, de la charge à transporter et de la surface disponible.

Conçus pour tous types de marchandises (sur palettes, sur chariots ou en vrac) ils sont adaptés à de multiples configurations de bâtiments : dans les entrepôts, les magasins, les usines, la grande restauration, l'hôtellerie...

Ils existent en une seule dimension de cabine : cette standardisation permet des délais de livraison et d'installation très rapide...et surtout un prix calculé au plus juste.

Ils complètent ainsi l'offre des produits sur-mesure développés par Etna France.

• Charge : 300kg - 400 kg - 500 kg - 800 kg

• Dimensions de cabine en mm :

- OPTIMA 300 * : L 900 x P 900 - RAL 9005 lisse
- OPTIMA 400 * : L 900 x P 1400 - RAL 9005 lisse
- OPTIMA 500 * : L 1200 x P 1400 - RAL 7032 texturé
- OPTIMA 800 : L 1200 x P 2000 - Inférieur à 1000 = RAL 9005 lisse
- OPTIMA S * : L 600 mini x L 1200 maxi - Inférieur à 1000 = RAL 9005 lisse
P 800 mini x P 1400 maxi - Supérieur à 1000 = RAL 7032 texturé
- Hauteur maxi 2000 (mini=1200mm)
- Sur étude : Optima S accompagné, service en angle

***Existe en version
accompagnée (A)**

LES AVANTAGES

- Fabrication dans notre usine en Normandie
- Adaptés aux dimensions des palettes européennes (80 x 120 cm et 100 x 120 cm) et aux chariots utilisés dans les métiers de bouche
- Service simple, passant (double) ou en angle
- Entraînement hydraulique
- Portes pare-flamme de série
- Alimentation monophasée (Optima 300/400/500)
- En option : Finition Inox 4016, autre inox sur étude (304 ou 316)
- Matériaux facile à nettoyer, pour une bonne hygiène
- En environnement alimentaire, hospitalier...
- Sécurité et confort de l'utilisateur :
 - taquet antidérive
 - serrures avec contrôle de fermeture et de verrouillage de la porte
 - simplicité d'utilisation
 - barrières de cellules protégeant la charge pendant le déplacement
 - Lisses et plinthes de protection antichocs



Version OPTIMA 400A (accompagné)



BV Cert. 6053632
Basse-Normandie



H1000

Monte-charge non accompagné

Notre connaissance des usages propres à chaque activité nous a permis de définir cet appareil aux dimensions les plus adaptées (liées également aux dimensions standard des palettes, chariots...).

Le H1000 répond ainsi à l'ensemble des besoins des clients : en fonction de l'activité, de la charge à transporter et de la surface disponible.

Conçus pour tous types de marchandises, palettes, chariots, vrac, il s'adapte à de multiples configurations de bâtiments : dans les entrepôts, les magasins, les usines, la grande restauration, l'hôtellerie...

- Charge max : 1000 kg
- Dimensions de la cabine en mm
 - L 1 400 x P 1800 (autres dimensions sur Etude)
 - Hauteur maxi 2 000

LES AVANTAGES

- Fabrication dans notre usine en Normandie
- Monte-charge accessible aux personnes lors des opérations de chargement et déchargement
- Adaptés aux dimensions des palettes européennes (80 x 120 cm et 100 x 120 cm) et aux chariots utilisés dans les métiers de bouche
- Service simple, passant (double)
- Entraînement hydraulique : l'appareil nécessite ainsi une faible puissance électrique
- Sur-mesure possible
- Sécurité et confort de l'utilisateur :
 - taquet antidérive
 - serrures avec contrôle de fermeture de la porte
 - simplicité d'utilisation
 - un délai de livraison très court
 - une installation rapide



BV Cert. 6053632
Basse-Normandie



EGV

Elévateur Gros Volume

Monte-charge non accompagné

Les EGV, sont à leur place partout où la combinaison “horizontale-verticale” est nécessaire pour transporter des charges lourdes ou volumineuses et lorsque le transport des personnes n’est pas nécessaire.

Ils peuvent être installés quelle que soit la configuration du bâtiment : dans les entrepôts, les magasins, les usines, la grande restauration, l’hôtellerie...

- Charge max : 2500 kg
- Dimensions de cabine en mm :
 - L max 2 000 x P max 2 500
 - Hauteur 2 000 ou sur-mesure



LES AVANTAGES

- Fabrication dans notre usine en Normandie
- Monte-charge accessible aux personnes lors des opérations de chargement et déchargement
- Service simple, passant (double) ou en angle
- Machinerie haute ou latérale
- Pylône (avec reprise de charge en fosse et en trémie)
- Sécurité et confort de l'utilisateur
- En option : la trappe embarquée en intérieur ou en extérieur qui permet de laisser libre le niveau supérieur après chaque utilisation ! (jusqu'à 500 kg)



EGV Cert: 6053632
Base-Normandie



EGV TYPE S

Monte-charge non accompagné

Les monte-charges «type S» permettent de transporter des charges lourdes sur un plan vertical. Ils sont utilisés dans les magasins, les usines, les restaurants, les collectivités...

Ils prennent les charges généralement déjà stockées sur des chariots mais peuvent aussi bien prendre des cartons, des sacs, des paniers...

- Charge max : 300 kg
- Dimensions de cabine en mm :
 - Standard L 900 x P 900 x H2000
 - En option dimensions & CU spécifique
- Course Maximum : 6500 mm



LES AVANTAGES

- Fabrication dans notre usine en Normandie
- Service simple, passant (double) ou en angle
- Pylône autoporteur
- Matériau facile à nettoyer
- Machinerie latérale compacte



BV Cert. 6053632
Basse-Normandie



MONTE-PLATS FAPEL

MONTE-CHARIOTS FAPEL

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

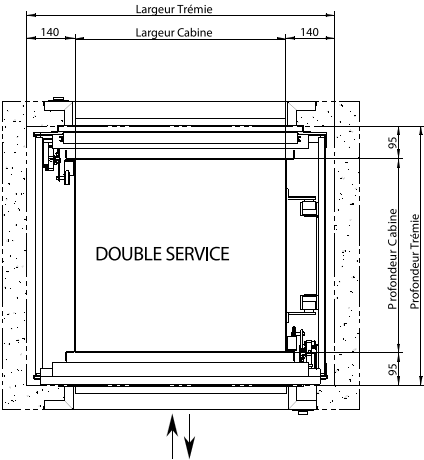
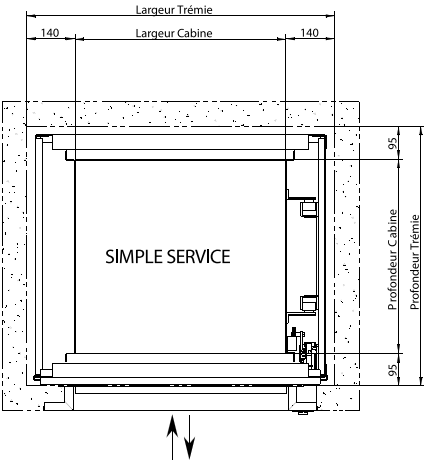
Norme	• Directive Machines 2006 / 42 CE - Norme EN 81-3
Course maxi	7m (au delà sur étude)
Charge utile	• 60 kg
Vitesse	• Maximum 0,28 mètre par seconde
Porte palière	• Portillons, en inox à ouverture verticale
Structure guidage	• Pylône autoporteur en acier
Entraînement	• Câbles
Position machinerie	• Machinerie basse
Tension électrique	• Triphasée 400 V
Options	• Portillons paliers pare-flamme • Portillon sur cabine • Service équerre • Parachute (entraînement à courroie) • Étagère supplémentaire (Une de série) • Alimentation monophasée • Finition Inox 316L • Charge utile 100kg • Machinerie haute

Ces éléments sont donnés à titre indicatif et ne sauraient être contractuels.
Etna France se réserve le droit de les modifier.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Norme	• Directive Machines 2006/42CE - Norme EN 81-3
Charge utile	• 100 à 300 kg
Vitesse	• 0,28 m/s pour charges inférieures ou égales à 150 kg • 0,14 m/s pour charges supérieures à 150 kg
Porte palière	• Porte battante à vantail
Structure guidage	• Pylône autoporteur en acier
Position machinerie	• Machinerie haute ou latérale • HSP mini machinerie haute 2300 • HSP mini machinerie latérale 2100
Cabine	• Hauteur max 1200 mm
Tension électrique	• Triphasée 400 V
Options	• Cabine acier inox alimentaire • Portes guillottes • Parachute sur cabine + 200 mm HSP • Portillons et encadrement inox • Pare-flamme • Monophasée • Barre en diagonale

Ces éléments sont donnés à titre indicatif et ne sauraient être contractuels.
Etna France se réserve le droit de les modifier.



MULTIPASS Simple service & double-service

LARGEUR STANDARD (mm)				
CABINE	510	610	510	610
PYLÔNE	740	840	740	840
TRÉMIE	790	890	790	890
PROFONDEUR STANDARD (mm)				
CABINE	560	560	660	660
PYLÔNE	700	700	800	800
TRÉMIE	750	750	850	850

Service en angle Dimensions sur étude



nous contacter

* Les cotes de largeurs et de profondeurs indiquées permettent l'intégration de l'option "portillon sur cabine".

Simple service & double service

LARGEUR STANDARD (mm)	
CABINE	entre 500 et 1 000 mm
PYLÔNE	Largeur cabine + 300 mm
TRÉMIE	Largeur cabine + 350 mm
PROFONDEUR STANDARD (mm)	
CABINE	entre 500 et 1 000 mm
PYLÔNE	Profondeur cabine + 80 mm
TRÉMIE	Profondeur cabine + 130 mm
CUVETTE	300 mm



nous contacter

* Les cotes de largeurs et de profondeurs indiquées permettent l'intégration de l'option "portillon sur cabine". Cette option réduit de 50 mm la profondeur utile de la cabine.

Service en angle

LARGEUR STANDARD (mm)	
CABINE	entre 500 et 1 000 mm
PYLÔNE	Largeur cabine + 370 mm
TRÉMIE	Largeur cabine + 420 mm
PROFONDEUR STANDARD (mm)	
CABINE	entre 500 et 1 000 mm
PYLÔNE	Profondeur cabine + 340 mm
TRÉMIE	Profondeur cabine + 390 mm
CUVETTE	300 mm



*Existe en version accompagnée

MONTE-FÛTS FAPEL

à trappe embarquée ou 2 vantaux

OPTIMA 300* - 400* - 500* - 800

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	Version à cables	Version hydraulique
Norme	• Directive Machines 2006/42CE - Norme EN 81-3	
Charge utile	• Jusqu'à 300 kg	
Vitesse	• Max. 0,14 mètres par seconde	
Porte palière	• Trappe de sol (niveau supérieur) 2 Vantaux • Porte battante à vantail (niveau bas)	• Trappe de sol, 1 vantail, embarquée par la cabine. Remplissage carrelage ou alu à larmes. • Porte battante à un vantail au niveau bas
Gaine	• Gaine maçonnée (en carreau de plâtre)	• Mur porteur
Position machinerie	• Machinerie latérale basse	• Coffret technique (620 x 450 x 1100 mm) situé à une distance maximum de 10m linéaire.
Tension électrique	• Triphasée 400 V	• Monophasé 230 V
Cabine	• Hauteur max 1 200 mm	
Entraînement	• Motoréducteur et tambour à 2 câbles	• Vérin hydraulique latéral direct
Course	• Maxi 6 000 mm (au-delà sur étude)	• Maxi 4 000 mm (au delà sur étude)
Option	• Trappe embarquée à récupération des eaux • Service en angle (sur étude) • Alimentation mono 230 V (en standard sur version hydraulique) • Porte, trappe et cabine inox • Porte palière et trappe machinerie Pare - Flamme	

Ces éléments sont donnés à titre indicatif et ne sauraient être contractuels.
Etna France se réserve le droit de les modifier.

Variante
Monte-palettes 900x1400
Charge utile jusqu'à 700kg

Simple service & double service

	Version à câbles		Version hydraulique	
LARGEUR STANDARD (mm)				
CABINE	800	900	800	900
TRÉMIE	1 100	1 200	1 155	1 255
PROFONDEUR STANDARD (mm)				
CABINE	800	900	800	900
TRÉMIE	850	950	870	970
HAUTEUR DE FOSSE (mm)				
MACHINERIE BASSE	600	600	150	150



nous contacter

A noter : Il est possible de fabriquer des monte-fûts hydrauliques avec une largeur de cabine inférieure mais la profondeur de la cabine ne peut pas être inférieure à 800.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

• Nombre de niveaux : de 2 à 5 niveaux • Course : OPTIMA 300/300A course max 8500 OPTIMA 400/400A course max 8500 OPTIMA 500/500A course maxi 8000 OPTIMA 800 course max 6000 Au delà de 8,5m de course : demande de faisabilité auprès de nos services techniques. • Installation : intérieur (extérieur avec demande de faisabilité)	• Type de service : simple service, service opposé, service en angle • Installation en gaine fermée • Sur étude : format plateforme spécifique • Vitesse : Max. 0,15 mètre par seconde • Entraînement par vérin direct hydraulique latéral • Appel automatique au palier
Machinerie • Coffret technique intégrant le groupe hydraulique, l'automate de gestion et le tableau d'alimentation : H 1 100 x L 620 x P 450 mm - de série en Galva (option RAL). • Le coffret peut être séparé de la gaine. Il est relié au vérin par un tuyau flexible de 4 m linéaire de longueur maximum (distance supérieure sur étude) • Descente de secours en machinerie • Tension d'alimentation : 230 volts 16 A 2 pôles + terre • Tension d'alimentation : (Optima 800) 400 volts 16 A 2 pôles + terre • DTU fourni	Portes palières • Porte pare-flamme Option : porte inox avec étude de faisabilité • Ouverture et fermeture manuelle • Serrure de sécurité électrique avec contrôle de verrouillage • Passage libre : 900 mm x 2 000 mm pour OPTIMA 300 & 400 • Passage libre : 1 200 mm x 2 000 mm pour OPTIMA 500 & 800 • Finition tôle pré-peintes RAL 9005 lisse (OPTIMA 300 & 400), RAL 7032 texturé (OPTIMA 500)
Cuvette • Au minimum 100 mm (une fosse vérin peut être nécessaire en fonction de la course de l'appareil et de la hauteur sous-plafond disponible au niveau le plus haut)	Guidage et gaine • Structure de gaine simplifiée et allégée • Guide cabine et guide vérin latéraux • Nécessite un seul mur porteur (2 murs porteur pour Optima 800)
Cabine • PlateForme : largeur 900 mm x Profondeur 900 mm (OPTIMA 300/300A) largeur 900 mm x Profondeur 1 400 mm (OPTIMA 400/400A) largeur 1200 mm x Profondeur 1 400 mm (OPTIMA 500/500A) largeur 1200 mm x Profondeur 2000 mm (OPTIMA 800) • Hauteur 2 000 mm • Sol tôle anti-dérapante, cf page 19 • 2 spots LED intégrés dans le toit de cabine pour faciliter le chargement et le déchargement • Pas de portes cabines. Barrières de cellules toute hauteur • Finition : Galva - option : inox Plinthes & lisses galvanisées • Boite à boutons et téléphone (version accompagnée)	Hauteur sous plafond variable selon la course Ex : Au minimum 2300 mm avec une course de 5 000 mm Sécurité • Serrure avec contrôle électrique de la fermeture et du verrouillage de la porte (Impossibilité d'ouvrir les portes si la plateforme n'est pas au palier) • Éclairage normal et secours sur toit de cabine • Précision d'arrêt et système isonivelage • Contrôle de surcharge • Taquet anti-dérive • Dispositif anti-chute • Barrière de cellule de protection, en cabine sur les faces d'accès
Commandes au palier • Bouton d'appel et d'envoi au palier par impulsion + Bouton Stop (Opt NA) • Verrouillage des commandes par clé à chaque niveau (en option) • Voyant lumineux de présence à l'étage • Option : buzzer d'avertissement d'arrivée au niveau	Option en extérieur : kit «installation extérieure» • Boutons de commandes étanches, protection de serrures et portes
Commandes au palier • Bouton d'appel et d'envoi au palier par impulsion + Bouton Stop (Opt NA) • Verrouillage des commandes par clé à chaque niveau (en option) • Voyant lumineux de présence à l'étage • Option : buzzer d'avertissement d'arrivée au niveau	Norme • Nouvelle Directive Machines 2006/42CE (d'application obligatoire depuis le 29/12/09) • Attestation d'examen CE de type délivrée par l'APAVE au fabricant ETNA FRANCE
TRAVAUX À LA CHARGE DU CLIENT	
Tous les éléments de maçonnerie et notamment : • Gaine maçonnée (avec chaînage latéral) entièrement close • Hauteur minimum sous plafond au dernier étage : 2 300 mm • Percement des trémies • Calfeutrement et raccordement des sols et des huisseries de portes après installation • Réservation pour coffret technique • Prévoir 2 fourreaux diamètre 80 de liaison entre le coffret technique et la gaine • Cuvette	Tous les éléments nécessaires au fonctionnement de la machine et notamment : • Éclairage de paliers et du coffret conformément aux exigences du Code du Travail • Arrivée ligne électrique • Arrivée ligne téléphonique

*Accompagné possible en dessous de 1,68m²

		Service simple		Double service	Service simple		Double service
		Non accompagné	Accompagné		Non accompagné	Accompagné	
		LARGEUR STANDARD (mm)				PROFONDEUR STANDARD (mm)	
Optima 300	CABINE	900	900	900	900	900	900
	TRÉMIE	1180	1180	1180	1050	1050	1010
Optima 400	CABINE	900	900	900	1400	1400	1400
	TRÉMIE	1180	1180	1180	1550	1550	1510
Optima 500	CABINE	1200	1200	1200	1400	1400	1400
	TRÉMIE	1480	1480	1480	1550	1550	1510
Optima 800	CABINE	1200		1200	2000		2000
	TRÉMIE	1480		1480	2150		2110

Ces éléments sont donnés à titre indicatif et ne sauraient être contractuels.
Etna France se réserve le droit de les modifier.



H1000

EGV

Elévateur Gros Volume

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Norme	• Directive Machines 2006/42CE • Norme EN81-31	Entraînement	• Par 2 vérins moulés en latéral de cabine
Charge utile	• 1 000 kg	Structure	• Arcade mécano-soudée en L guidée par roller assurant la parfaite stabilité de la cabine
Vitesse	• 0,15 m/s maxi	Pas de coffret technique	• Local machinerie hors lot élévateur • Armoire de manœuvre • Centrale hydraulique 3 kw • Coffret DTU de raccordement électrique et éclairage de l'armoire
Nombre de niveaux	• 2		
Hauteur sous plafond mini requis depuis le sol du niveau haut	• 2 500 mm	Parachute	• En option
Fosse réduite	• 300 mm mini	ÉQUIPEMENT DE CABINE EN SÉRIE	
Porte palière	• Une porte double vantaux (PL 1 400 mm), manuelle, à oculus (ou voyant de présence cabine au palier), équipée de serrures homologuées • Option : pare-flamme	Cabine	• Structure cabine en tube acier mécano soudé • Tôle galvanisée renforcée très robuste
Finition portes palières	• Peinture d'apprêt	Finition cabine	• En tôle galvanisée • 2 périmètres de lisses en tôle galvanisée : 1 basse formant plinthe, 1 à mi-hauteur de cabine (antichocs)
Commande palière	• Bouton poussoir à impulsion	Finition sol	• Antidérapant
Gaine (à la charge du client)	• Maçonnée sur les 2 murs porteurs avec chaînage en latéral • Structure légère et simplifiée sur les faces de service	Éclairage	• 2 spots à leds intégrés dans le toit de la cabine pour faciliter le chargement
Tension électrique	• Triphasée 400 V		
Course maxi	• 6 000 mm (au-delà sur étude)		

Ces éléments sont donnés à titre indicatif et ne sauraient être contractuels. Etna France se réserve le droit de les modifier.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Norme	• Directive Machines 2006/42CE - Norme EN81-31
Charge utile	• 300 à 2 500 kg
Vitesse	• Max. 0,20 mètres par seconde
Porte palière	• Portes battantes à 1 ou 2 vantaux
Commande	• Bouton poussoir à pression maintenue
Structure guidage	• Gaine maçonnée ou Pylône (en option)
Position machinerie	• Machinerie latérale en standard, ou haute en option
Cabine	• Hauteur 2 000 mm *Hauteur spécifique sur étude
tension électrique	• Triphasée 400 V
Options	• Cabine acier inox alimentaire • Portes et façade inox alimentaire • Sonnerie d'arrivée • Protections de sécurités pour prévenir les déplacements des charges roulantes • Habillage du pylône en tôle pleine • Machinerie haute • Possibilité de trappe embarquée jusqu'à 800 kg (sur étude) • Porte coulissante

Ces éléments sont donnés à titre indicatif et ne sauraient être contractuels. Etna France se réserve le droit de les modifier.

Simple service & double service

DIMENSIONS (mm)		LARGEUR	PROFONDEUR	HAUTEUR
CABINE		1 400	1 800	2 000
GAINE	service simple	1 900	1 900	
	service passant		1 860	
CUVETTE			300 mini	



nous contacter

Simple service

LARGEUR STANDARD (m m)				
CABINE	800	900	1000	1200
PYLÔNE	1 100	1 200	1 300	1 500
TRÉMIE	1 150	1 250	1 350	1 550
PROFONDEUR STANDARD (m m)				
CABINE	800	900	1000	1200
PYLÔNE	950	1 050	1 150	1 350
TRÉMIE	1 000	1 100	1 200	1 400
HAUTEUR DE FOSSE (m m)				
de 150 à 500mm selon modèle				
HAUTEUR MINIMUM SOUS PLAFOND DERNIER NIVEAU (mm)				
MACHINERIE HAUTE	3 400	3 400	3 400	3 400
MACHINERIE BASSE	2 800	2 800	2 800	2 800

Double service

LARGEUR STANDARD (m m)				
CABINE	800	900	1000	1200
PYLÔNE	1 100	1 200	1 300	1 500
TRÉMIE	1 150	1 250	1 350	1 550
PROFONDEUR STANDARD (m m)				
CABINE	800	900	1000	1200
PYLÔNE	900	1000	1100	1300
TRÉMIE	1050	1150	1250	1450
HAUTEUR DE FOSSE (m m)				
de 2700 à 3700mm selon modèle				
HAUTEUR MINIMUM SOUS PLAFOND DERNIER NIVEAU (mm)				
MACHINERIE HAUTE	3 400	3 400	3 400	3 400
MACHINERIE BASSE	2 800	2 800	2 800	2 800



nous contacter



EGV TYPES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Norme	• Directive Machines 2006/42CE - Norme EN81-31
Charge utile	• 300 kg
Vitesse	• 0,15 mètres par seconde
Porte palière	• Portes battantes 1 vantail Pare Flamme Finition peinture d'appret • Ral 7032 pour PF et Galva pour Non PF
Structure guidage	• Pylône porteur en acier galvanisé
Position machinerie	• Machinerie Haute ou Latérale • Fosse = 150mm • HSP 3100 mm en machinerie Haute & HSP 2700 mm en machinerie latérale
Cabine	• Hauteur 2000 mm / Eclairage par spot LED / Plinthes et lisses / Barre cabine contacté/sol antidérapant/taquet antidérive
tension électrique	• Triphasée 400 V
Options	• Cabine acier inox 304 / 316 • Parachute sur cabine + 200 mm HSP • CU = 500KG • Dimensions spécifiques cabine (Larg / Prof / Ht)

Ces éléments sont donnés à titre indicatif et ne sauraient être contractuels.
Etna France se réserve le droit de les modifier.

Simple service & double service

LARGEUR STANDARD (m m) *	
CABINE	900 mm
PYLÔNE	Largeur cabine + 300 mm (Mach Hte) Largeur cabine + 365 mm (Mach Lat)
TRÉMIE	Largeur cabine + 350 mm (Mach Hte) Largeur cabine + 415 mm (Mach Lat)
PROFONDEUR STANDARD (m m) *	
CABINE	900 mm
PYLÔNE	Profondeur cabine + 90 mm
TRÉMIE	Profondeur cabine + 150 mm
Cuvette	150 mm



nous contacter
* avec une barre cabine
Réduction du passage de 50 mm.

Etna France c'est aussi : DES ÉLÉVATEURS POUR PERSONNES À MOBILITÉ RÉDUITE



EPC 1 à 4 marches ECX 1 à 10 marches ELENA Pour rendre 1 ou plusieurs étages accessibles OPALE IDEM

RÉPOND AUX
EXIGENCES DE
LA NORME
NF EN81-70
INSTALLATION
SANS DÉROGATION

DES ASCENSEURS DE MAISON



LES ESSENTIELS LES CRÉATIFS LES PREMIUMS

ORIGINE
FRANCE
GARANTIE
BYCert 6053632
Basse-Normandie





Vous rendre la vie plus agréable

etnaFRANCE

SIÈGE ET SERVICE COMMERCIAL

8, RUE CONSTANTIN PECQUEUR - 95150 TAVERNY

0801 82 00 67

Service & appel
gratuits

www.etnafrance.com / info@etnafrance.com

SAS au capital de 1 147 100 €. RCS Pontoise 487 734 691. N° TVA intracommunautaire : FR 19 487 734 691



Entreprise lauréate

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

MC-BRCFR-2201-A