

etna FRANCE

Vous rendre la vie plus agréable.

L'EXPERTISE

monte-charge

LE SUR-MESURE POUR TOUS LES MÉTIERS



NOUVEAUTÉ
Monte-charges très gros volume jusqu'à 10 tonnes

**Monte-charges accompagnés
et non accompagnés de 60 kg à 15 tonnes**

ETNA FRANCE

Qu'ils servent à transporter des paires de lunettes dans les magasins d'optique ou des fûts de boissons dans les bars, en passant par les monte-plats des restaurants ou les palettes d'entrepôts, les monte-charges sont partout dans notre société.

Référence historique du monte-charge à destination des professionnels avec la marque Fapel, depuis plus de 35 ans Etna France est le spécialiste pour tous les métiers, pour toutes les charges.

Nous avons ainsi développé une expertise et un savoir-faire uniques, qui nous permettent aujourd'hui de répondre à l'ensemble de vos besoins, quel que soit le poids de votre charge, de quelques grammes jusqu'à 10 tonnes.



« MONTE-CHARGES STANDARDS OU SUR-MESURE »

NOS VALEURS :

- Être à l'écoute de nos clients
- Conseiller un appareil adapté aux besoins des utilisateurs
- Assurer un service global de qualité

Ce respect du client fait partie intégrante de notre démarche qualité.
À ce titre, Etna France est certifiée ISO 9001. Cette démarche ISO a été initiée en 1999.

ISO 9001:2015

BUREAU VERITAS
Certification



FABRICANT FRANÇAIS

Etna France bénéficie d'une expertise tant sur le plan pratique que normatif. Notre expérience acquise dans la conception de solutions complexes en environnement difficile nous a permis de nous constituer un savoir-faire industriel unique.

Nous mettons en œuvre nos compétences à chaque étape : conception, fabrication, installation, maintenance.

Etna France propose aussi bien des produits standards destinés aux PME (restaurateurs, hôtels...) que sur-mesure destinés à des grands comptes (banques, industries...). Son réseau commercial et technique couvre toute la France apportant un véritable service de proximité.



NOS FORCES :

- Etna France : spécialiste français de l'accessibilité des bâtiments publics et privés
- + de 35 années d'expérience dans l'équipement des bâtiments publics et professionnels
- Une production majoritairement Origine France Garantie
- Une production en France qui permet une réactivité optimale
- 1 usine en Normandie (La Chapelle Gauthier-27)
- Bureau d'études, de Recherche et de Développement pour une grande capacité d'innovation
- Tous nos appareils sont garantis 2 ans
- Tous types de solutions : standards ou sur-mesure en fonction des exigences du client
- Solutions clefs en main : de l'analyse du besoin jusqu'à l'installation (conseil, analyse normative, conception, installation, maintenance...)
- Un réseau commercial partout en France
- Pose et maintenance partout en France
- Un process "pièces-détachées" réactif pour un S.A.V. rapide
- Les matériaux que nous utilisons assurent qualité et longévité à nos appareils
- Maîtrise de l'environnement normatif et législatif



POINT RÉGLEMENTAIRE

Mise en sécurité
de votre monte-charge
suivant le décret 2008-1325

- Mise en sécurité des monte-charge et élévateurs suivant le décret 2008-1325 en vigueur depuis le 17/12/2010
- Vérification périodique de bon fonctionnement et de conservation

Ces contrôles et travaux de mise en conformité sont obligatoires pour tous les propriétaires de monte-charge et équipements installés sur les lieux de travail pour les utilisateurs et intervenants extérieurs.

DES SOLUTIONS ADAPTÉES À CHAQUE BESOIN

Les besoins des utilisateurs, les configurations des bâtiments, les métiers sont différents.

Etna France sait trouver les solutions adaptées à chaque cas de figure. À l'écoute de ses clients, elle mène une démarche d'innovation permanente : pylône, portes à 2 vantaux pour limiter l'empiètement, nouveaux produits... Elle s'appuie en cela sur les capacités de conception et de développement de son bureau d'étude.

DES ÉQUIPEMENTS DE QUALITÉ ÉTUDIÉS POUR LE CONFORT ET LA SÉCURITÉ

Nos appareils sont conçus dans un esprit d'efficacité et de simplicité, en privilégiant la qualité, la robustesse et la sécurité. Cette approche est essentielle puisque nos produits sont destinés à des particuliers ou des professionnels qui utilisent quotidiennement leur appareil.

Nous nous appuyons en cela sur les capacités de conception de notre bureau de recherche et développement.

Nos monte-charge respectent les réglementations en vigueur et sont marqués CE.

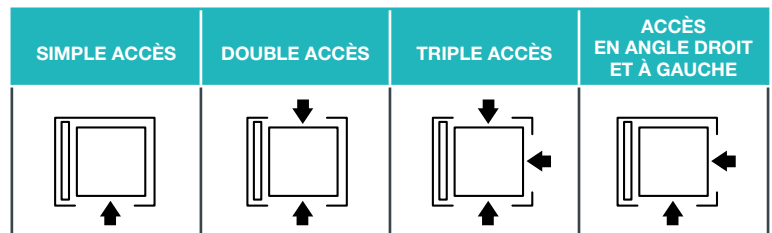
UNE GAMME COMPLÈTE DE MONTE-CHARGES

- Nos monte-charges peuvent transporter toutes sortes de charges de quelques grammes jusqu'à 15 tonnes.
- Vous devez d'abord déterminer le type de charge que vous voulez porter, son poids, son volume... Pour cela, reportez vous au tableau ci-dessous.
- Faites confiance à nos technico-commerciaux pour vous conseiller et vous proposer la solution la mieux adaptée à votre besoin.

	MONTE-PLATS FAPEL	MONTE-FÛTS FAPEL À TRAPPE EMBARQUÉE OU 2 VANTAUX	MONTE-CHARIOTS FAPEL	OPTIMA 300, 300A 400, 400A	OPTIMA 500,500A	H1000	EGV/EGV+
							
TYPE DE CHARGE	plats, livres, bouteilles, paquets, linge, courrier, bijoux, dossiers...	fûts de boissons, poubelles, caisses, casiers de bouteilles...	chariots, palettes, sacs, sacs à viandes, sacs postaux, caisses, poubelles,...	tous produits et toute charge			
POIDS À TRANSPORTER	max 100 kg*	max 300 kg*	max 300 kg*	max 400 kg*	max 500 kg*	max 1 000 kg*	max 15 000 kg*
DIMENSIONS DE CABINE (en mm)	L max 610 P max 660	L max 900 P max 900	L max 1 000 P max 1 000 H max 1 200	Optima 300 L 900 x P 900 Optima 400 L 900 x P 1400	Optima 500 L 1200 x P 1400	L 1400 x P 1800	L max 5500 P max 9000
TYPE DE MONTE-CHARGE	monte-charge non accessible			monte-charge non accompagné ou accompagné jusqu'à 500 kg		monte-charge accessible accompagné ou non	
La 81-3 est la norme de référence pour les MC inaccessibles (Ht <1,20) : Nos MC inaccessibles sont : Monte-plats, Monte-Fûts & monte-chariots				La 81-31 est la norme de référence pour les MC accessibles (Ht >1,20) Nos MC accessibles sont : Optima 300, 400 et 500, H1000, EGV Nos MC accessibles & accompagnés sont : Optima 300A, 400A et 500A			

*Au-delà sur étude

LES DIFFÉRENTS TYPES DE SERVICES



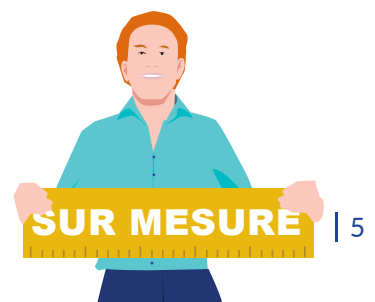
POUR LES ARCHITECTES ET LES MAÎTRES D'ŒUVRES

Les contraintes d'installation sont aussi variables que les sites : pour les bâtiments existants ou pour des constructions neuves, les monte-charges Etna France sont étudiés pour s'adapter à toutes les situations : cuvettes, réservations, accès... autant de paramètres modulables.

POUR LES REVENDEURS ET LES INSTALLATEURS

Prémontés en atelier et installés le plus souvent dans un pylône autoporteur, nos appareils présentent plusieurs avantages :

- Des travaux de maçonnerie limités
- Une autonomie d'intervention
- Une installation rapide
- Un calfeutrement simplifié
- Le pré-câblage électrique intégral garantit une mise en service immédiate





MONTE PLATS FAPEL

Monte-charge non accompagné

Fiche technique page 22

L'économie de place, mais surtout de temps, obtenue avec nos monte-plats est appréciée plus particulièrement là où des charges doivent passer rapidement d'un étage à l'autre.

Il existe également des versions adaptées pour chaque genre de commerce : monte-plaques pour les boulangeries-pâtisseries, dont le fournil est le plus souvent en sous-sol, monte-dossiers pour les bureaux, les banques, les administrations...

Des modèles en acier inoxydable sont fabriqués spécialement pour travailler en milieu humide et corrosif, comme c'est le cas dans les poissonneries, charcuteries-salaisons. L'acier inoxydable est aussi une exigence pour les laboratoires, hôpitaux et cliniques.

- Charge Utile : 60 kg
- Dimensions de cabine en mm :

LARGEUR STANDARD (MM)				
CABINE	510	610	510	610
PROFONDEUR STANDARD (MM)				
CABINE	560	560	660	660



DE SÉRIE :

- Fabrication dans notre usine en Normandie
- Finition Inox 4016
- 1 Étagère
- Alimentation 380V Triphasée
- Simple service et service opposé
- Machinerie basse
- Structure porteuse galvanisée
- Portillon Non pare-flamme
- Installation rapide : 1 à 2 jours

EN OPTION :

- Portillon cabine inox 4016
- Alimentation 230 V mono
- Portillon palier inox PF
- Trappe machinerie PF
- Machinerie Haute
- Finition inox 304 et finition inox 316
- Charge utile 100 kg
- Service équerre
- Parachute
- Étagère supplémentaire



BV Cert. 6053632
Basse-Normandie



MONTE-CHARIOTS FAPEL

Monte-charge non accompagné

Fiche technique page 23

Les monte-chariots permettent de transporter des charges lourdes sur un plan vertical. Ils sont utilisés dans les magasins, les usines, les restaurants, les collectivités...

Ils prennent les charges généralement déjà stockées sur des chariots mais peuvent aussi bien prendre des cartons, des sacs, des paniers...

- Charge max : 300 kg
- Dimensions de cabine en mm :
 - mini L 500 x P 500
 - maxi L 1 000 x P 1 000
 - hauteur maxi 1 200



LES AVANTAGES

- Fabrication dans notre usine en Normandie
- Matériau facile à nettoyer, pour une bonne hygiène en environnement alimentaire, hospitalier ... : inox alimentaire
- Installation rapide : 1 à 2 jours
- Tout type de service : simple, passant (double) ou en angle
- Machinerie Haute
- Pylône non habillé
- Sécurité et confort de l'utilisateur



ATTENTION
NE PAS PRESSURISER
A HAUT PRIX
ATTENTION
A LA
RECHARGES

ATTENTION
NE PAS PRESSURISER
A HAUT PRIX
ATTENTION
A LA
RECHARGES



BV Cert. 6053632
Basse-Normandie



MONTE-FÛTS FAPEL

À TRAPPE EMBARQUÉE OU 2 VANTAUX

Monte-charge non accompagné

Fiche technique page 24

Issu de la tradition pour la manutention des fûts de bière, le monte-fûts à trappe connaît un grand succès dans les bars, restaurants et tabacs.

Il peut également transporter des palettes, des casiers de bouteilles, des cartons, des poubelles ...

Il laisse libre le niveau supérieur après utilisation, grâce à un système de trappe.

Notre monte-charge peut être équipé d'une trappe dotée d'un dispositif d'évacuation des eaux de pluie si, par exemple, le niveau supérieur est de plain-pied avec la rue. (en option)

- Charge max : 300 kg
- Dimensions de cabine en mm :
 - mini L 500 x P 500
 - maxi L 1 000 x P 1 000
 - hauteur maxi 1 200



LES AVANTAGES

- Fabrication dans notre usine en Normandie
- Service simple, passant (double) ou en angle
- Installation rapide : de 1 à 2 jours
- Lorsque l'appareil est au niveau bas, il laisse libre le niveau supérieur
- Sécurité et confort de l'utilisateur
- Hauteur de fosse réduite à 150 mm minimum (version hydraulique)
- Hauteur de fosse à 600 mm (version à câbles)



BS Cert. 6053632
Basse-Normandie



OPTIMA

Monte-charge non accompagné ou accompagné

Fiche technique page 25

Notre connaissance des usages propres à chaque activité nous a permis de définir un ensemble d'appareils aux dimensions les plus adaptées.

La gamme OPTIMA répond à l'ensemble des besoins des clients : en fonction de l'activité, de la charge à transporter et de la surface disponible.

Conçus pour tous types de marchandises (sur palettes, sur chariots ou en vrac) ils sont adaptés à de multiples configurations de bâtiments : dans les entrepôts, les magasins, les usines, la grande restauration, l'hôtellerie...

Ils existent en une seule dimension de cabine : cette standardisation permet des délais de livraison et d'installation très rapide...et surtout un prix calculé au plus juste.

Ils complètent ainsi l'offre des produits sur-mesure développés par Etna France.

- Charge : 300kg - 400 kg - 500 kg
- Dimensions de cabine en mm :
 - OPTIMA 300 : L 900 x P 900 - RAL 9005 lisse
 - OPTIMA 400 * : L 900 x P 1400 - RAL 9005 lisse
 - OPTIMA 500 * : L 1200 x P 1400 - RAL 7032 texturé
 - OPTIMA S : L 600 mini à L 1200 maxi - Inférieur à 1000 = RAL 9005 lisse
P 800 mini à P 1400 maxi - Supérieur à 1000 = RAL 7032 texturé
- Hauteur maxi 2000 (mini=1200mm)
- Sur étude : Optima spécifique accompagné, service en angle

***Existe en version
accompagnée (A)**

LES AVANTAGES

- Fabrication dans notre usine en Normandie
- Adaptés aux dimensions des palettes européennes (80 x 120 cm et 100 x 120 cm) et aux chariots utilisés dans les métiers de bouche
- Service simple, passant (double) ou en angle
- Entraînement hydraulique
- Portes pare-flamme de série
- Alimentation monophasée (Optima 300/400/500)
- En option : Finition Inox 4016, autre inox sur étude (304 ou 316)
- Matériaux facile à nettoyer, pour une bonne hygiène
- En environnement alimentaire, hospitalier...
- Sécurité et confort de l'utilisateur :
 - taquet antidérive
 - serrures avec contrôle de fermeture et de verrouillage de la porte
 - simplicité d'utilisation
 - barrières de cellules protégeant la charge pendant le déplacement
 - Lisses et plinthes de protection antichocs



BV Cert. 6053632
Basse-Normandie



H1000

Monte-charge non accompagné

Fiche technique page 26

Notre connaissance des usages propres à chaque activité nous a permis de définir cet appareil aux dimensions les plus adaptées (liées également aux dimensions standard des palettes, chariots...).

Le H1000 répond ainsi à l'ensemble des besoins des clients : en fonction de l'activité, de la charge à transporter et de la surface disponible.

Conçus pour tous types de marchandises, palettes, chariots, vrac, il s'adapte à de multiples configurations de bâtiments : dans les entrepôts, les magasins, les usines, la grande restauration, l'hôtellerie...

- Charge max : 1000 kg
- Dimensions de la cabine en mm
 - L 1 400 x P 1800 (autres dimensions sur Etude)
 - Hauteur maxi 2 000

LES AVANTAGES

- Fabrication dans notre usine en Normandie
- Monte-charge accessible aux personnes lors des opérations de chargement et déchargement
- Adaptés aux dimensions des palettes européennes (80 x 120 cm et 100 x 120 cm) et aux chariots utilisés dans les métiers de bouche
- Service simple, passant (double)
- Entraînement hydraulique : l'appareil nécessite ainsi une faible puissance électrique
- Sur-mesure possible
- Sécurité et confort de l'utilisateur :
 - taquet antidérive
 - serrures avec contrôle de fermeture de la porte
 - simplicité d'utilisation
 - un délai de livraison très court
 - une installation rapide



BVCert. 6053632
Basse-Normandie



EGV

Elévateur Gros Volume

Monte-charge non accompagné

Fiche technique page 27

Les EGV sont à leur place partout où la combinaison "horizontale-verticale" est nécessaire pour transporter des charges lourdes ou volumineuses et lorsque le transport des personnes n'est pas nécessaire.

Ils peuvent être installés quelle que soit la configuration du bâtiment : dans les entrepôts, les magasins, les usines, la grande restauration, l'hôtellerie...

- Charge max : 2000 kg
- Dimensions de cabine en mm :
 - L max 2 000 x P max 2 500
 - Hauteur 2 000 ou sur-mesure



LES AVANTAGES

- Fabrication dans notre usine en Normandie
- Monte-charge accessible aux personnes lors des opérations de chargement et déchargement
- Service simple, passant (double) ou en angle
- Machinerie haute ou latérale
- Pylône (avec reprise de charge en fosse et en trémie)
- Sécurité et confort de l'utilisateur
- En option : la trappe embarquée en intérieur ou en extérieur qui permet de laisser libre le niveau supérieur après chaque utilisation ! (jusqu'à 500 kg)



Exemple 500 kg avec trappe embarquée



BV Cert. 6053637
Basse-Normandie



EGV+

Elévateur Très Gros Volume

Monte-charge non accompagné

Fiche technique page 28

Les EGV sont à leur place partout où la combinaison "horizontale-verticale" est nécessaire pour transporter des charges lourdes ou volumineuses et lorsque le transport des personnes n'est pas nécessaire.

Ils peuvent être installés quelle que soit la configuration du bâtiment : dans les entrepôts, les magasins, les usines, la grande restauration, l'hôtellerie...

- Charge :
 - EGV 1000+ : 1000 à 2000 kg
 - EGV 2000+ : 2000 à 3000 kg
 - EGV 4000+ : 4000 à 15 000 kg
- Course max : 12m,
- Vérins : 1 vérin (1000+), 2 vérins (2000+), 4 vérins (4000+)
- Service : de 1 à 3 faces, jusqu'à 4 faces pour le 4000+
- Cabine : Garde corps ou cabine toute hauteur
- Dimensions de cabine en mm :
 - EGV 1000+ : Largeur de 1280 à 2800 mm x Profondeur de 700 à 2000 mm
 - EGV 2000+ : Largeur de 2800 à 5500 mm x Profondeur de 800 à 2500 mm
 - EGV 4000+ : Largeur de 1800 à 4800 mm x Profondeur de 2300 à 9000 mm
 - Hauteur mini 2250
- Vitesse : 0,10 à 0,20 m/s
- Portes battante 1 à 2 vantaux, option articulée latérale, option motorisée (4000+)
- Option taquets de chargement

LES AVANTAGES

- Monte-charge accessible aux personnes lors des opérations de chargement et déchargement
- Service simple, passant (double) ou en angle
- Machinerie déportée 10 m max
- Pylône (avec reprise de charge en fosse et en trémie) en option
- Sécurité et confort de l'utilisateur



FABRIQUÉ EN
EUROPE





EGV+A

Elévateur Très Gros Volume

Monte-charge accompagné

Fiche technique page 29

Les EGV sont à leur place partout où la combinaison "horizontale-verticale" est nécessaire pour transporter des charges lourdes ou volumineuses ainsi que l'utilisateur.

Ils peuvent être installés quelle que soit la configuration du bâtiment : dans les entrepôts, les magasins, les usines, la grande restauration, l'hôtellerie...

- Charge :
 - EGV 1000+A : 1000 à 2500 kg
 - EGV 2000+A : 2000 à 3000 kg
 - EGV 3000+A : 2000 à 5000 kg
- Course max : 12m,
- Vérins : 1 vérin (1000+), 2 vérins (2000+), 4 vérins (3000+)
- Service : de 1 à 2 façes
- Cabine toute hauteur
- Dimensions de cabine en mm :
 - EGV 1000+A : Largeur de 1200 à 2800 mm x Profondeur de 800 à 2000 mm
 - EGV 2000+A : Largeur de 3000 à 5500 mm x Profondeur de 800 à 2500 mm
 - EGV 3000+A : Largeur de 1200 à 2800 mm x Profondeur de 1600 à 6000 mm
 - Hauteur mini : 2250 mm (1000+A), 2350 mm (2000+A et 3000+A)
- Vitesse : 0,12 à 0,15 m/s
- Portes battante 1 à 2 vantaux, option articulée latérale, option motorisée (3000+A)
Portes coupe-feu sur demande

LES AVANTAGES

- Monte-charge accessible aux personnes lors des opérations de chargement et déchargement
- Service simple, passant (double) ou en angle
- Machinerie déportée 10 m max
- Pylône (avec reprise de charge en fosse et en trémie) en option
- Sécurité et confort de l'utilisateur



FABRIQUÉ EN
EUROPE



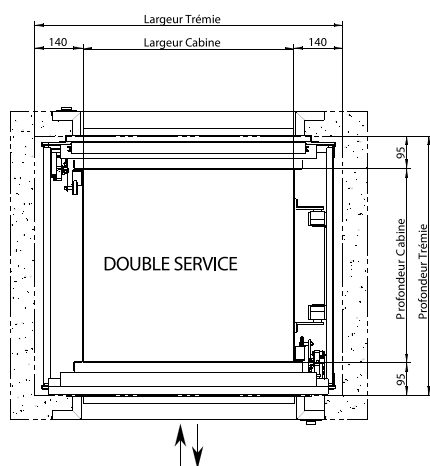
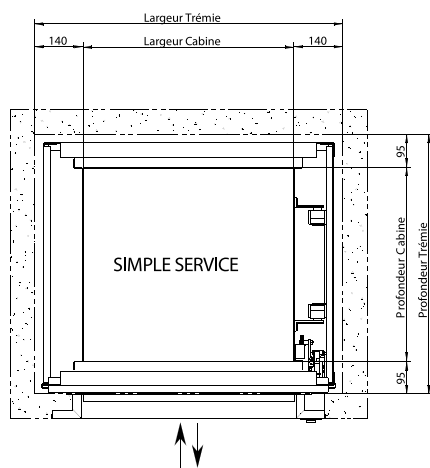


MONTE-PLATS FAPEL

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Norme	• Directive Machines 2006 / 42 CE - Norme EN 81-3
Course maxi	7m (au delà sur étude)
Charge utile	• 60 kg
Vitesse	• Maximum 0,28 mètre par seconde
Porte palière	• Portillons, en inox à ouverture verticale
Structure guidage	• Pylône autoporteur en acier
Entraînement	• Câbles
Position machinerie	• Machinerie basse
Tension électrique	• Triphasée 400 V
Options	<ul style="list-style-type: none"> • Portillons paliers pare-flamme • Portillon sur cabine • Service équerre • Parachute (entraînement à courroie) • Étagère supplémentaire (Une de série) • Alimentation monophasée • Finition Inox 316L • Charge utile 100kg • Machinerie haute

Ces éléments sont donnés à titre indicatif et ne sauraient être contractuels. Etna France se réserve le droit de les modifier.



MULTIPASS Simple service & double-service

LARGEUR STANDARD (mm)				
CABINE	510	610	510	610
PYLÔNE	740	840	740	840
TRÉMIE	790	890	790	890
PROFONDEUR STANDARD (mm)				
CABINE	560	560	660	660
PYLÔNE	700	700	800	800
TRÉMIE	750	750	850	850

Service en angle

Dimensions sur étude



nous contacter

* Les cotes de largeurs et de profondeurs indiquées permettent l'intégration de l'option "portillon sur cabine".



MONTE-CHARIOTS FAPEL

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Norme	• Directive Machines 2006/42CE - Norme EN 81-3
Charge utile	• 100 à 300 kg
Vitesse	• 0,28 m/s pour charges inférieures ou égales à 150 kg • 0,14 m/s pour charges supérieures à 150 kg
Porte palière	• Porte battante à vantail
Structure guidage	• Pylône autoporteur en acier
Position machinerie	• Machinerie haute ou latérale • HSP mini machinerie haute 2300 • HSP mini machinerie latérale 2100
Cabine	• Hauteur max 1200 mm
Tension électrique	• Triphasée 400 V
Options	• Cabine acier inox alimentaire • Portes guillotines • Parachute sur cabine + 200 mm HSP • Portillons et encadrement inox • Pare-flamme • Monophasée • Barre en diagonale

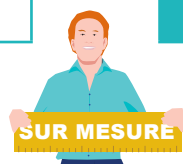
Ces éléments sont donnés à titre indicatif et ne sauraient être contractuels. Etna France se réserve le droit de les modifier.

Simple service & double service

LARGEUR STANDARD (mm)	
CABINE	entre 500 et 1000 mm
PYLÔNE	Largeur cabine + 300 mm
TRÉMIE	Largeur cabine + 350 mm
PROFONDEUR STANDARD (mm)	
CABINE	entre 500 et 1000 mm
PYLÔNE	Profondeur cabine + 80 mm
TRÉMIE	Profondeur cabine + 130 mm
CUVETTE	300 mm

Service en angle

LARGEUR STANDARD (mm)	
CABINE	entre 500 et 1000 mm
PYLÔNE	Largeur cabine + 370 mm
TRÉMIE	Largeur cabine + 420 mm
PROFONDEUR STANDARD (mm)	
CABINE	entre 500 et 1000 mm
PYLÔNE	Profondeur cabine + 340 mm
TRÉMIE	Profondeur cabine + 390 mm
CUVETTE	300 mm



nous contacter

* Les cotes de largeurs et de profondeurs indiquées permettent l'intégration de l'option "portillon sur cabine". Cette option réduit de 50 mm la profondeur utile de la cabine.



MONTE-FÛTS FAPEL à trappe embarquée ou 2 vantaux

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	Version à câbles	Version hydraulique
Norme	• Directive Machines 2006/42CE - Norme EN 81-3	
Charge utile	• Jusqu'à 300 kg	
Vitesse	• Max. 0,14 mètres par seconde	
Porte palière	<ul style="list-style-type: none"> • Trappe de sol (niveau supérieur) 2 Vantaux • Porte battante à vantail (niveau bas) 	<ul style="list-style-type: none"> • Trappe de sol, 1 vantail, embarquée par la cabine. Remplissage carrelage ou alu à larmes. • Porte battante à un vantail au niveau bas
Gaine	• Gaine maçonnée (en carreau de plâtre)	• Mur porteur
Position machinerie	• Machinerie latérale basse	• Coffret technique (620 x 450 x 1100 mm) situé à une distance maximum de 10m linéaire.
Tension électrique	• Triphasée 400 V	• Monophasé 230 V
Cabine	• Hauteur max 1200 mm	
Entraînement	• Motoréducteur et tambour à 2 câbles	• Vérin hydraulique latéral direct
Course	• Maxi 6000 mm (au-delà sur étude)	• Maxi 4000 mm (au-delà sur étude)
Option	<ul style="list-style-type: none"> • Trappe embarquée Inox 304L à récupération d'eau • Service en angle (sur étude) • Alimentation mono 230 V (en standard sur version hydraulique) • Porte, trappe et cabine inox • Porte palière et trappe machinerie Pare - Flamme 	

Ces éléments sont donnés à titre indicatif et ne sauraient être contractuels. Etna France se réserve le droit de les modifier.

Variante : Monte-palettes 900x1400 - Charge utile jusqu'à 500kg (voir page 17 et 27)

Simple service & double service

	Version à câbles		Version hydraulique	
LARGEUR STANDARD (mm)				
CABINE	800	900	800	900
TRÉMIE	1100	1200	1155	1255
PROFONDEUR STANDARD (mm)				
CABINE	800	900	800	900
TRÉMIE	850	950	870	970
HAUTEUR DE FOSSE (mm)				
MACHINERIE BASSE	600		150	
AVEC TRAPPE EMBARQUÉE	800		150	



nous contacter

A noter : Il est possible de fabriquer des monte-fûts hydrauliques avec une largeur de cabine inférieure mais la profondeur de la cabine ne peut pas être inférieure à 800.



***Existe en version accompagnée**



OPTIMA 300* - 400* - 500*

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<ul style="list-style-type: none"> • Nombre de niveaux : de 2 à 5 niveaux • Course : OPTIMA 300/300A course max 8500 OPTIMA 400/400A course max 8500 OPTIMA 500/500A course maxi 8000 <p>Au delà de 8,5m de course : demande de faisabilité auprès de nos services techniques.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Installation : intérieur (extérieur avec demande de faisabilité) 	<ul style="list-style-type: none"> • Type de service : simple service, service opposé, service en angle • Installation en gaine fermée • Sur étude : format plateforme spécifique • Vitesse : Max. 0,15 mètre par seconde • Entraînement par vérin direct hydraulique latéral • Appel automatique au palier
<p>Machinerie</p> <ul style="list-style-type: none"> • Coffret technique intégrant le groupe hydraulique, l'automate de gestion et le tableau d'alimentation : H 1 100 x L 620 x P 450 mm - de série en Galva (option RAL). • Le coffret peut être séparé de la gaine. Il est relié au vérin par un tuyau flexible de 4 m linéaire de longueur maximum (distance supérieure sur étude) • Descente de secours en machinerie • Tension d'alimentation : 230 volts 16 A 2 pôles + terre • DTU fourni 	<p>Portes palières</p> <ul style="list-style-type: none"> • Porte pare-flamme • Option : porte inox avec étude de faisabilité • Ouverture et fermeture manuelle • Serrure de sécurité électrique avec contrôle de verrouillage • Passage libre : 900 mm x 2 000 mm pour OPTIMA 300 & 400 • Passage libre : 1 200 mm x 2 000 mm pour OPTIMA 500 • Finition tôle pré-peintes RAL 9005 lisse (OPTIMA 300 & 400), RAL 7032 texturé (OPTIMA 500)
<p>Cuvette</p> <ul style="list-style-type: none"> • Au minimum 100 mm (une fosse vérin peut être nécessaire en fonction de la course de l'appareil et de la hauteur sous-plafond disponible au niveau le plus haut) 	<p>Guidage et gaine</p> <ul style="list-style-type: none"> • Structure de gaine simplifiée et allégée • Guide cabine et guide vérin latéraux • Nécessite un seul mur porteur
<p>Cabine</p> <ul style="list-style-type: none"> • Plateforme : largeur 900 mm x Profondeur 900 mm (OPTIMA 300/300A) largeur 900 mm x Profondeur 1 400 mm (OPTIMA 400/400A) largeur 1200 mm x Profondeur 1 400 mm (OPTIMA 500/500A) • Hauteur 2 000 mm • Sol tôle anti-dérapante, cf page 19 • 2 spots LED intégrés dans le toit de cabine pour faciliter le chargement et le déchargement • Pas de portes cabines. Barrières de cellules toute hauteur • Finition : Galva - option : inox Plinthes & lisses galvanisées • Boite à boutons et téléphone (version accompagnée) 	<p>Hauteur sous plafond variable selon la course Ex : Au minimum 2300 mm avec une course de 5 000 mm</p> <p>Sécurité</p> <ul style="list-style-type: none"> • Serrure avec contrôle électrique de la fermeture et du verrouillage de la porte (Impossibilité d'ouvrir les portes si la plateforme n'est pas au palier) • Éclairage normal et secours sur toit de cabine • Précision d'arrêt et système isonivelage • Contrôle de surcharge • Taquet anti-dérive • Dispositif anti-chute • Barrière de cellule de protection, en cabine sur les faces d'accès <p>Option en extérieur : kit «installation extérieure»</p> <ul style="list-style-type: none"> • Boutons de commandes étanches, protection de serrures et portes
<p>Commandes au palier</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bouton d'appel et d'envoi au palier par impulsion + Bouton Stop (Opt NA) • Verrouillage des commandes par clé à chaque niveau (en option) • Voyant lumineux de présence à l'étage • Option : buzzer d'avertissement d'arrivée au niveau 	<p>Norme</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nouvelle Directive Machines 2006/42CE EN 81-31 (d'application obligatoire depuis le 29/12/09) • Attestation d'examen CE de type délivrée par l'APAVE au fabricant ETNA FRANCE
TRAVAUX À LA CHARGE DU CLIENT	
<p>Tous les éléments de maçonnerie et notamment :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gaine maçonnée (avec chaînage latéral) entièrement close • Hauteur minimum sous plafond au dernier étage : 2 300 mm • Percement des trémies • Calfeutrement et raccordement des sols et des huisseries de portes après installation • Réserve pour coffret technique • Prévoir 2 fourreaux diamètre 80 de liaison entre le coffret technique et la gaine • Cuvette 	<p>Tous les éléments nécessaires au fonctionnement de la machine et notamment :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Éclairage de paliers et du coffret conformément aux exigences du Code du Travail • Arrivée ligne électrique • Arrivée ligne téléphonique

Ces éléments sont donnés à titre indicatif et ne sauraient être contractuels. Etna France se réserve le droit de les modifier.

*Accompagné possible en dessous de 1,68m²

		Service simple		Double service	Service simple		Double service
		Non accompagné	Accompagné		Non accompagné	Accompagné	
		LARGEUR STANDARD (mm)			PROFONDEUR STANDARD (mm)		
Optima 300	CABINE	900	900	900	900	900	900
	TRÉMIE	1180	1180	1180	1050	1050	1010
Optima 400	CABINE	900	900	900	1400	1400	1400
	TRÉMIE	1180	1180	1180	1550	1550	1510
Optima 500	CABINE	1200	1200	1200	1400	1400	1400
	TRÉMIE	1480	1480	1480	1550	1550	1510



H1000

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Norme	<ul style="list-style-type: none"> • Directive Machines 2006/42CE • Norme EN81-31 	Entraînement	<ul style="list-style-type: none"> • Par 2 vérins mouflés en latéral de cabine
Charge utile	<ul style="list-style-type: none"> • 1 000 kg 	Structure	<ul style="list-style-type: none"> • Arcade mécano-soudée en L guidée par roller assurant la parfaite stabilité de la cabine
Vitesse	<ul style="list-style-type: none"> • 0,15 m/s maxi 	Pas de coffret technique	<ul style="list-style-type: none"> • Local machinerie hors lot élévateur • Armoire de manœuvre • Centrale hydraulique 3 kw • Coffret DTU de raccordement électrique et éclairage de l'armoire
Nombre de niveaux	<ul style="list-style-type: none"> • 2 	Parachute	<ul style="list-style-type: none"> • En option
Hauteur sous plafond mini requis depuis le sol du niveau haut	<ul style="list-style-type: none"> • 2 500 mm 	ÉQUIPEMENT DE CABINE EN SÉRIE	
Fosse réduite	<ul style="list-style-type: none"> • 300 mm mini 	Cabine	<ul style="list-style-type: none"> • Structure cabine en tube acier mécano soudé • Tôle galvanisée renforcée très robuste
Porte palière	<ul style="list-style-type: none"> • Une porte double vantaux (PL 1 400 mm), manuelle, à oculus (ou voyant de présence cabine au palier), équipée de serrures homologuées • Option : pare-flamme 	Finition cabine	<ul style="list-style-type: none"> • En tôle galvanisée • 2 périmètres de lisses en tôle galvanisée : 1 basse formant plinthe, 1 à mi-hauteur de cabine (antichocs)
Finition portes palières	<ul style="list-style-type: none"> • Peinture d'apprêt 	Finition sol	<ul style="list-style-type: none"> • Antidérapant
Commande palière	<ul style="list-style-type: none"> • Bouton poussoir à impulsion 	Éclairage	<ul style="list-style-type: none"> • 2 spots à leds intégrés dans le toit de la cabine pour faciliter le chargement
Gaine (à la charge du client)	<ul style="list-style-type: none"> • Maçonnerie sur les 2 murs porteurs avec chaînage en latéral • Structure légère et simplifiée sur les faces de service 		
Tension électrique	<ul style="list-style-type: none"> • Triphasée 400 V 		
Course maxi	<ul style="list-style-type: none"> • 6 000 mm (au-delà sur étude) 		

Ces éléments sont donnés à titre indicatif et ne sauraient être contractuels. Etna France se réserve le droit de les modifier.

Simple service & double service

DIMENSIONS (mm)		LARGEUR	PROFONDEUR	HAUTEUR
CABINE		1 400	1 800	2 000
GAINE	service simple	1 900	1 900	
	service passant		1 860	
CUVETTE			300 mini	



nous contacter



EGV Élévateur Gros Volume non accompagné

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Norme	• Directive Machines 2006/42CE - Norme EN81-31
Charge utile	• 300 à 2 500 kg
Vitesse	• Max. 0,20 mètres par seconde
Porte palière	• Portes battantes à 1 ou 2 vantaux
Commande	• Bouton poussoir à pression maintenue
Structure guidage	• Gaine maçonnée ou Pylône (en option)
Position machinerie	• Machinerie latérale en standard, ou haute en option
Cabine	• Hauteur 2 000 mm *Hauteur spécifique sur étude
Tension électrique	• Triphasée 400 V
Options	<ul style="list-style-type: none"> • Cabine acier inox alimentaire • Portes et façade inox alimentaire • Sonnerie d'arrivée • Protections de sécurité pour prévenir les déplacements des charges roulantes • Habillage du pylône en tôle pleine • Machinerie haute • Possibilité de trappe embarquée jusqu'à 500 kg (sur étude) • Porte coulissante

Ces éléments sont donnés à titre indicatif et ne sauraient être contractuels. Etna France se réserve le droit de les modifier.

Simple service

LARGEUR STANDARD (m m)				
CABINE	800	900	1000	1200
PYLÔNE	1100	1200	1300	1500
TRÉMIE	1150	1250	1350	1550
PROFONDEUR STANDARD (m m)				
CABINE	800	900	1000	1200
PYLÔNE	950	1050	1150	1350
TRÉMIE	1000	1100	1200	1400
HAUTEUR DE FOSSE (m m)				
de 150 à 500mm selon modèle				
HAUTEUR MINIMUM SOUS PLAFOND DERNIER NIVEAU (mm)				
MACHINERIE HAUTE	3400	3400	3400	3400
MACHINERIE BASSE	2800	2800	2800	2800

Double service

LARGEUR STANDARD (m m)				
CABINE	800	900	1000	1200
PYLÔNE	1100	1200	1300	1500
TRÉMIE	1150	1250	1350	1550
PROFONDEUR STANDARD (m m)				
CABINE	800	900	1000	1200
PYLÔNE	900	1000	1100	1300
TRÉMIE	1050	1150	1250	1450
HAUTEUR DE FOSSE (m m)				
de 150 à 500mm selon modèle				
HAUTEUR MINIMUM SOUS PLAFOND DERNIER NIVEAU (mm)				
MACHINERIE HAUTE	3400	3400	3400	3400
MACHINERIE BASSE	2800	2800	2800	2800



nous contacter



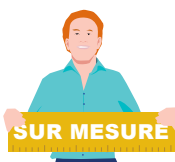
EGV+ Elévateur Gros Volume non accompagné

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Norme	• Directive Machines 2006/42CE - Norme EN81-31
Charge utile	• 1000 à 10 000 kg
Vitesse	• Max. 0,10 à 0,20 m/s
Porte palière	• Battante 1 à 2 vantaux, option articulée latérale, option motorisée (4000+)
Commande Palière	• Bouton poussoir à impulsion
Structure guidage	• Gaine maçonnée ou Pylone (en option)
Position machinerie	• Machinerie latérale en standard, haute, ou déporté en option
Cabine	• Hauteur 1200 à 2300 mm, hauteur spécifique sur étude
Tension électrique	• Triphasée 400 V
Options	<ul style="list-style-type: none"> • Cabine acier inox alimentaire • Portes et façade inox alimentaire • Sonnerie d'arrivée • Protections de sécurité pour prévenir les déplacements des charges roulantes • Seuils renforcés pour usage Fenwick • Habillage du pylône en tôle pleine • Machinerie déportée • Porte pare-flamme sur demande

Ces éléments sont donnés à titre indicatif et ne sauraient être contractuels. Eina France se réserve le droit de les modifier.

LARGEUR (mm)	EGV1000+	EGV2000+	EGV4000+
CABINE	1280 à 2800	2800 à 5500	1800 à 4800
PYLÔNE	sur étude		
TRÉMIE	selon dimension cabine		
PROFONDEUR (mm)			
CABINE	700 à 2000	800 à 2500	2300 à 9000
PYLÔNE	sur étude		
TRÉMIE	selon dimension cabine		
HAUTEUR DE FOSSE (mm)	de 350 à 1700mm selon modèle		



nous contacter



EGV+A Elévateur Gros Volume accompagné

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Norme	• Directive Machines 2006/42CE - Norme EN81-31
Charge utile	• 1000 à 5000 kg
Vitesse	• Max. 0,12 à 0,15 m/s
Porte palière	• Battante 1 à 2 vantaux, option articulée latérale, option motorisée (3000+)
Commande	• Bouton poussoir à impulsion
Structure guidage	• Gaine maçonnée ou Pylone (en option)
Position machinerie	• Machinerie latérale en standard, haute, ou déporté en option
Cabine	• Hauteur 2000 mm, hauteur spécifique sur étude
Tension électrique	• Triphasée 400 V
Options	<p>Étude pour EGV+A en directive ascenseur pour usage transport de personnel autant que de charge (vitesse et cycles élevés)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cabine acier alimentaire • Portes et façade inox alimentaire • Sonnerie d'arrivée • Protections de sécurité pour prévenir les déplacements des charges roulantes • Seuils renforcés pour usage Fenwick • Habillage du pylône en tôle pleine • Machinerie déportée • Porte pare-flamme sur demande

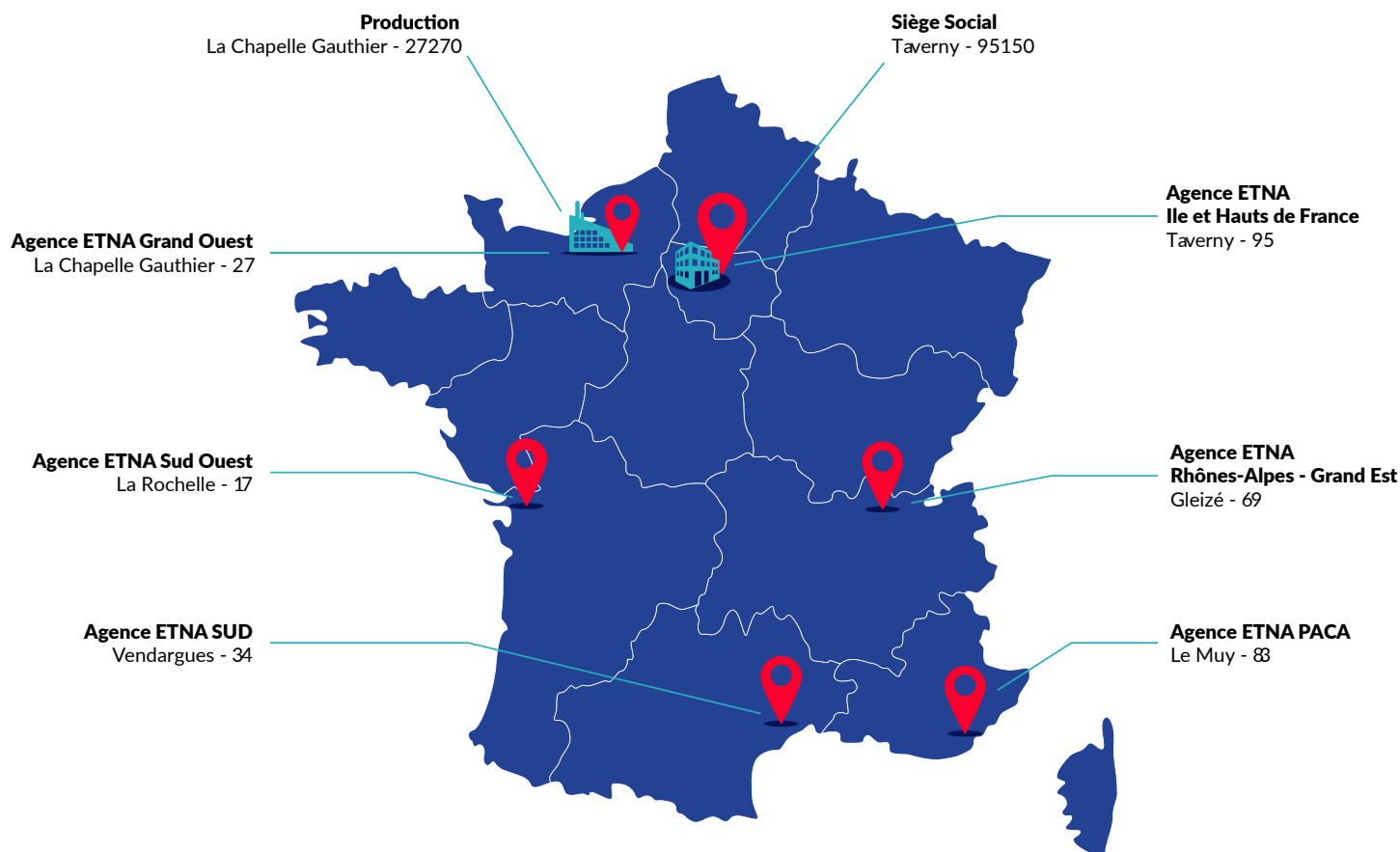
Ces éléments sont donnés à titre indicatif et ne sauraient être contractuels. Eina France se réserve le droit de les modifier.

LARGEUR (mm)	EGV1000+A	EGV2000+A	EGV3000+A
CABINE	1200 à 2800	3000 à 5500	1200 à 2800
PYLÔNE	sur étude		
TRÉMIE	selon dimension cabine		
PROFONDEUR (mm)			
CABINE	800 à 2000	800 à 2500	1600 à 6000
PYLÔNE	sur étude		
TRÉMIE	selon dimension cabine		
HAUTEUR DE FOSSE (mm)	de 350 à 1700mm selon modèle		



nous contacter

UN SAV PROFESSIONNEL PARTOUT EN FRANCE



Etna France c'est aussi un service après-vente dans toute la France avec des contrats de maintenance adaptés à chaque équipement et à chaque métier.

SAV PRO :

☎ 09 70 82 08 14

Etna France c'est aussi :

DES ÉLÉVATEURS POUR PERSONNES À MOBILITÉ RÉDUITE



EPC
1 à 4 marches



ECX
1 à 10 marches



ELENA
Pour rendre 1 ou plusieurs étages accessibles



OPALE



IDEM

RÉPOND AUX
EXIGENCES DE
LA NORME
NF EN81-70
INSTALLATION
SANS DÉROGATION

DES ASCENSEURS DE MAISON



LES ESSENTIELS



LES CRÉATIFS



LES PREMIUMS



BYCert. 6053632
Basse-Normandie





Vous rendre la vie plus agréable

etnaFRANCE

SIÈGE ET SERVICE COMMERCIAL

8, RUE CONSTANTIN PECQUEUR - 95150 TAVERNY

0801 82 00 67

Service & appel
gratuits

www.etnafrance.com / info@etnafrance.com

SAS au capital de 1 147 100 €. RCS Pontoise 487 734 691. N° TVA intracommunautaire : FR 19 487 734 691



Entreprise lauréate

REPUBLIQUE FRANÇAISE

MC-BRCFR-2401-C